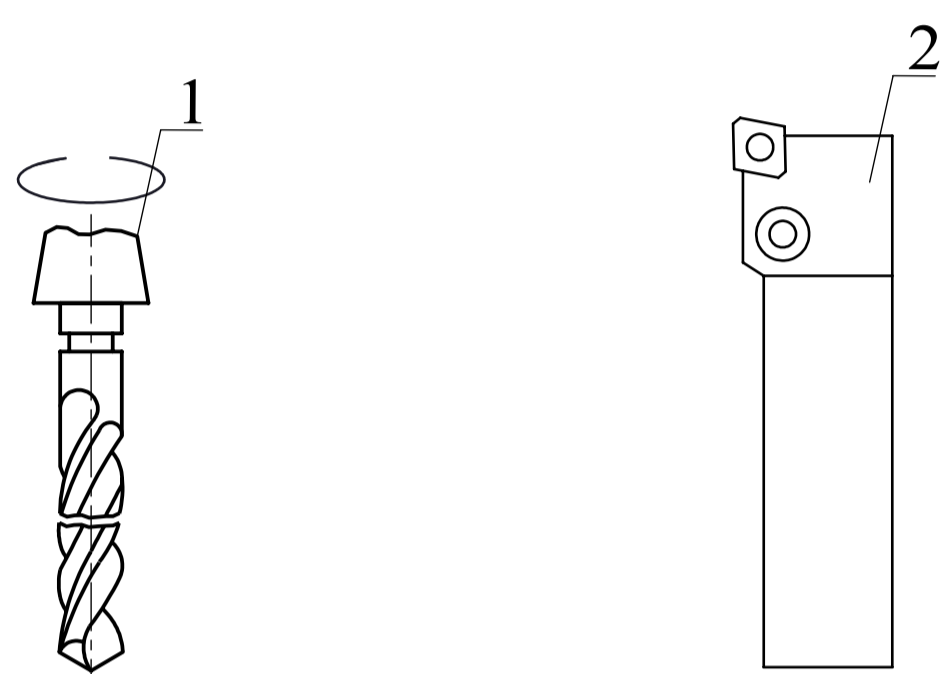
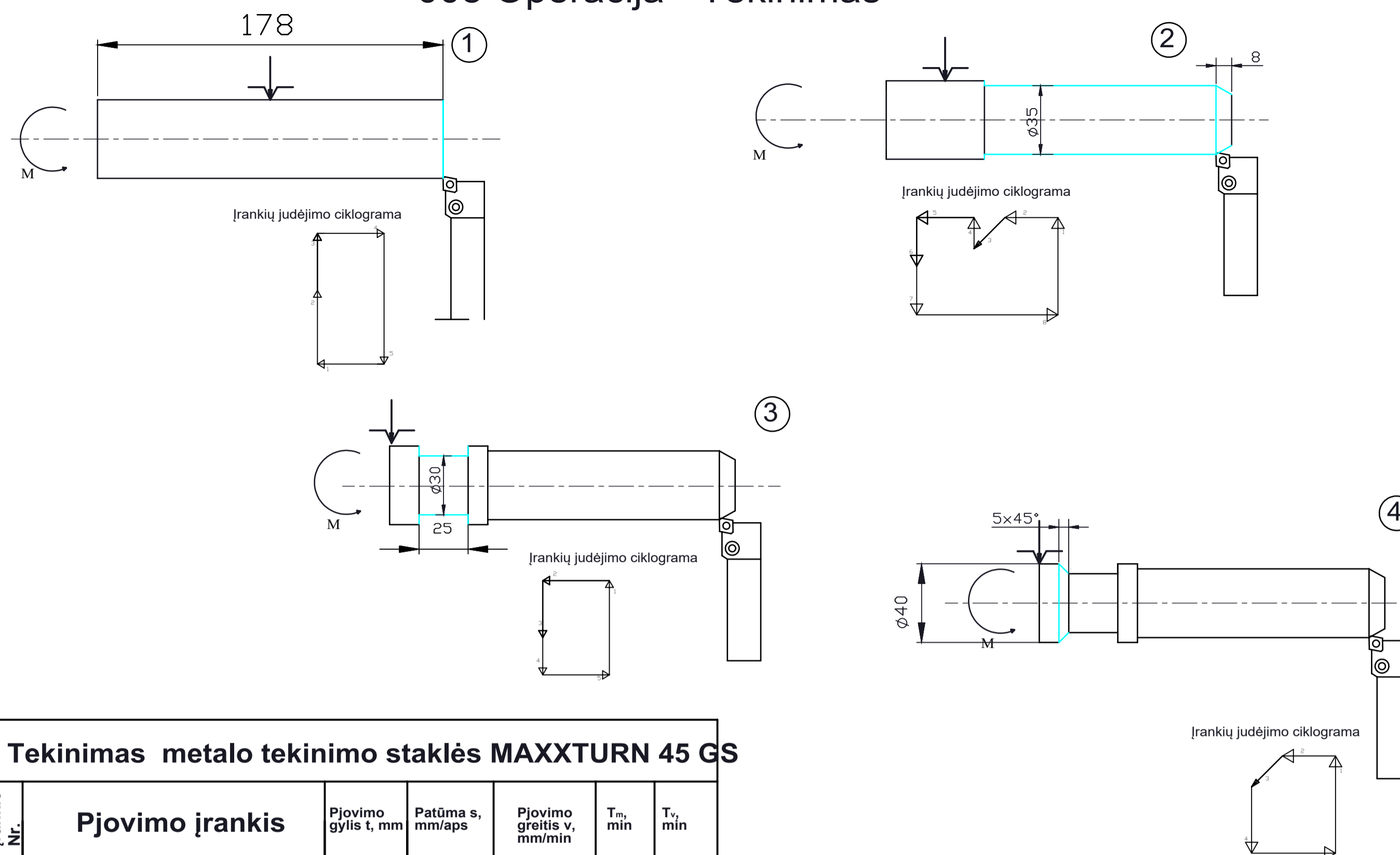


Įrankiai grąžtas ir tekinimo peilis :



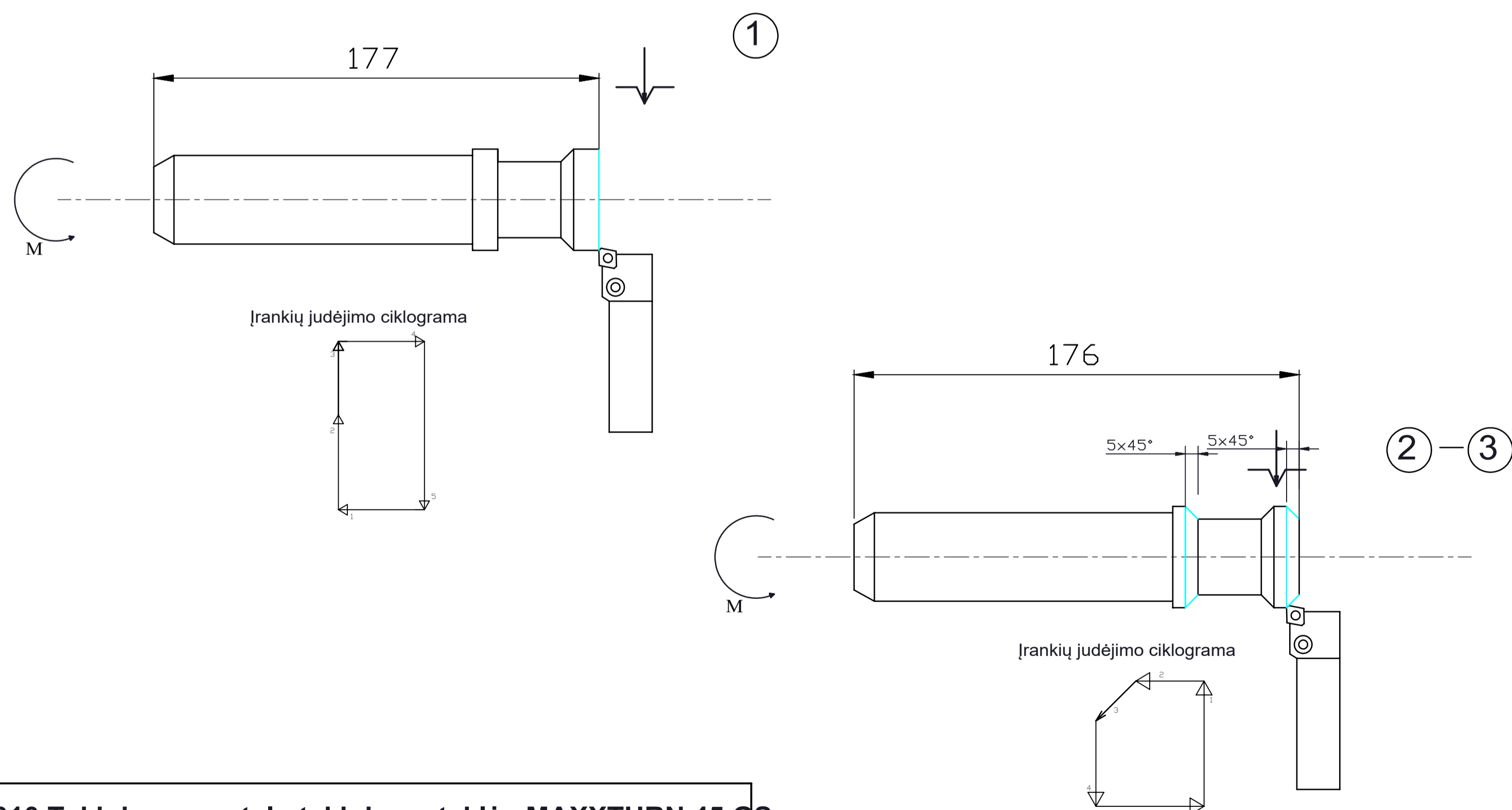
### 005 Operacija - Tekinimas



#### 005 Tekinimas metalo tekinimo staklės MAXXTURN 45 GS

Prėjimo Nr.	Įrankio Nr.	Pjovimo įrankis	Pjovimo gylis t, mm	Patūma s, mm/aps	Pjovimo greitis v, mm/min	T <sub>m</sub> , min	T <sub>v</sub> , min
1	2	Tekinimo laikiklis MC6025	1	0,3	327	0,11	1,14
2	2	Tekinimo laikiklis MC6025	2,5	0,3	327	0,13	
3	2	Tekinimo laikiklis MC6025	5	0,3	327	0,13	
4	2	Tekinimo laikiklis MC6025	5	0,3	327	0,13	

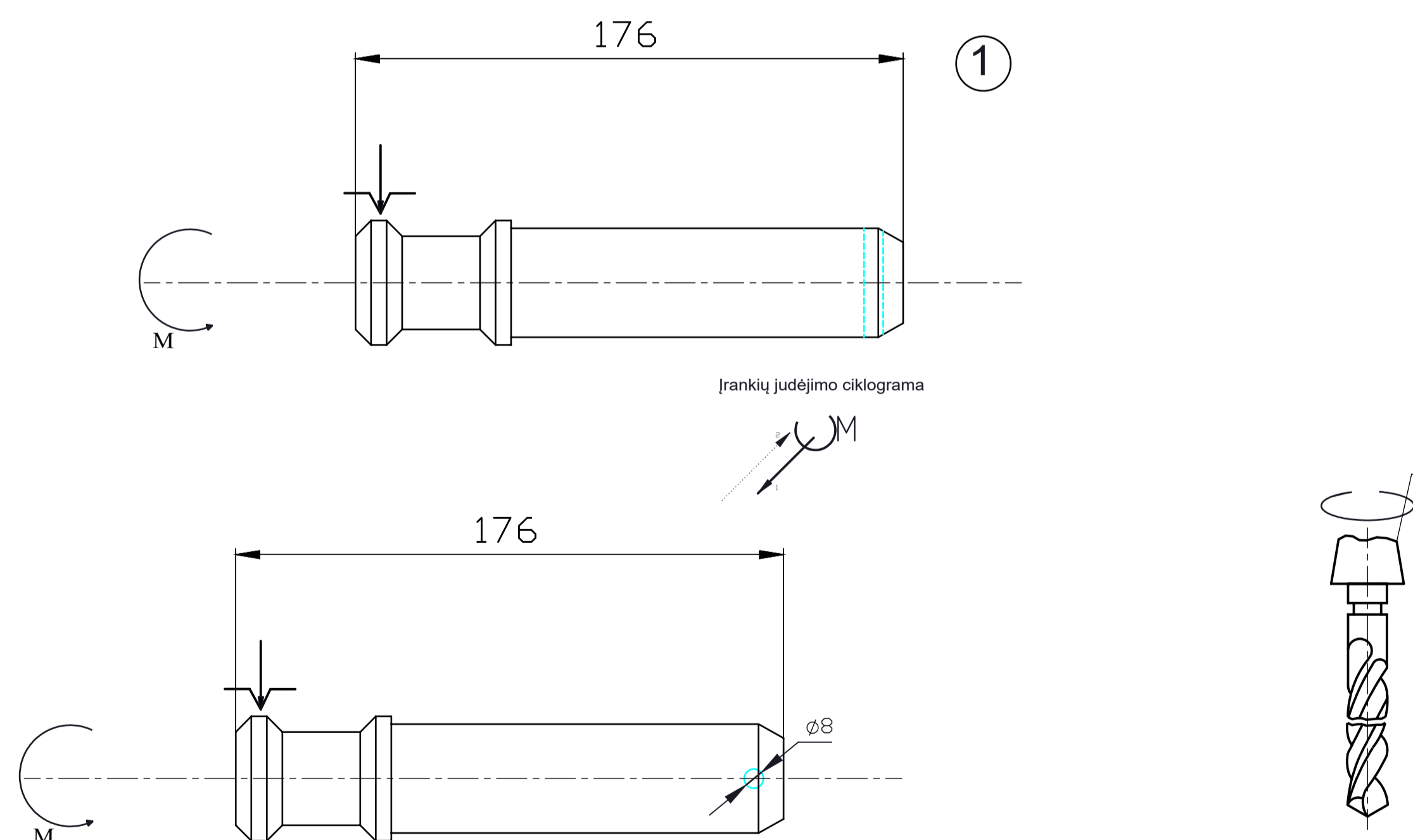
### 010 Operacija - tekinimas



#### 010 Tekinimas metalo tekinimo staklės MAXXTURN 45 GS

Prėjimo Nr.	Įrankio Nr.	Pjovimo įrankis	Pjovimo gylys t, mm	Patūma s, mm/aps	Pjovimo greitis v, mm/min	T <sub>m</sub> , min	T <sub>v</sub> , min
1	2	Tekinimo laikiklis MC6025	1	0,3	327	0,11	0,13
2	2	Tekinimo laikiklis MC6025	5	0,3	327	0,13	

### 015 Operacija - Skylės gręžimas



#### 015 Gręžimas metalo tekinimo staklės MAXXTURN 45 GS

Prėjimo Nr.	Įrankio Nr.	Pjovimo įrankis	Pjovimo gylys t, mm	Patūma s, mm/aps	Pjovimo greitis v, mm/min	T <sub>m</sub> , min	T <sub>v</sub> , min
1	1	Grąžtas metalui HSS DIN338 8mm	35	0,32	14,4	0,11	0,13

Bylos Nr.	Papildoma informacija	Medžiaga	Mastelis
VUŠU	Recenzentas doc. dr. S. Rimovskis	Plienas C45 LST EN 10083 - 1	1:1
Savininkas	Rengė M. Tabokas	Dokumento tipas	Dokumento statusas
VU	Tvirtino lekt. V. Skačkovas	Antraštė	Bakalauro darbas
		KAIŠTIS	ISM16.11.00.001
			Laida Data KalbaLapas
			ISM16 2020-2021 LT 1